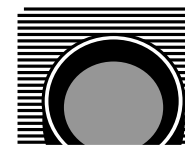


- ۱- تکنولوژی های نوین در تولید چدن نشکن در خطوط تولید انبوه ۳
- ۲- بررسی عیوب قطعات ریختگی و روش های برطرف نمودن عیوب (فلزات آهنی) ۴
- ۳- مواد دیرگداز و روش استاندارد نصب جرم و زیتریگ در کورههای القایی ذوب بدون هسته ۵
- ۴- بررسی قطعات سایشی در آسیابها از دیدگاه متالورژیکی ۶
- ۵- متالوگرافی و ریزساختار مواد ۷
- ۶- ایمنی در سالن های تولیدی و کارگاهها - شناسایی خطر و ارزیابی ریسک ۸
- ۷- کنترل فرایند آماری در صنعت ریخته گری SPC ۹
- ۸- شناسایی و انتخاب فولاد بر اساس کلید فولاد ۱۰
- ۹- آشنایی با خطوط قالبگیری بدون درجه با ماسه تر و ریخته گری انبوه قطعات چدنی و آلومینیومی در این خطوط ۱۱
- ۱۰- روش های طراحی و ساخت مدل های ریخته گری ۱۲
- ۱۱- تست ادی کارنت و کاربرد آن در صنایع ریخته گری و آهنگری ۱۳
- ۱۲- کاربرد ادوات الکترونیکی در کنترل رژیم حرارتی کوره های صنعتی ۱۴
- ۱۳- آشنایی با آزمایش های ماسه و مواد قالبگیری در فرایند های ریخته گری فلزات ۱۵
- ۱۴- آشنایی با تکنولوژی بازیافت خودرو ۱۶
- ۱۵- انتخاب و شناسایی فلزات غیر آهنی ۱۷



انجمن علمی ریخته‌گری ایران
(جامعه ریخته‌گران)

تقریم آموزشی نیم سال اول ۱۳۸۸ انجمن علمی ریخته‌گری ایران

مسئول آموزش : محمد رزاقی

تلفن : ۸۸۸۲۴۹۲۷-۸۸۸۲۷۲۰۲

فاکس : ۸۸۸۲۳۴۹۰

سایت: www.irFS.ir

پست الکترونیک : info@irFS.ir

آدرس : تهران - خیابان بهار شمالی

جنب اداره برق - پلاک ۲۰۰ - طبقه ۳ و ۴

نام دوره: تکنولوژی نوین در تولید چدن نشکن در خطوط تولید انبوه
(این دوره در محل کارخانه فولادین ذوب آمل تشکیل می گردد و سرفصل ها بصورت تئوری و عملی ارائه می گردد)
بازدید از کل کارخانه در برنامه قرار دارد . (حرکت بصورت جمعی و از محل انجمن صورت می گیرد)

مدت دوره: ۲ روز

تاریخ برگزاری: ۱۳۸۸ اردیبهشت ماه ۱۳ و ۱۴

مدرس: جناب آقای مهندس نجم الدین عرب

محل برگزاری: کارخانه فولادین ذوب آمل

هزینه شرکت در دوره: اعضا: ۲/۰۰۰/۰۰۰ ریال ، غیر اعضا: ۲/۵۰۰/۰۰۰ ریال
ریال به شماره حساب جاری ۲۳۵۰ بانک ملی- شعبه سپند- کد ۶۰۱ واریز گردد.

محتوای دوره:

۱- آشنایی با روش های تولید چدن نشکن

۱-۱- روش سرریز

۱-۲- روش ساندویچی

۱-۳- روش نشکن سازی در قالب

۱-۴- روش کنورتور

۱-۵- روش پاتیل تاندیش دار

۲- آشنایی مواد جوانه زا با روش های مناسب جوانه زنی در خطوط تولید انبوه

۳- آشنایی با انواع آلیاژهای نشکن ساز و پارامترهای موثر بر انتخاب نوع مناسب آلیاژ

۴- میرایی منیزیم در خطوط تولید انبوه

۵- بررسی تاثیر کیفیت ماسه قالب گیری بر کیفیت قطعات چدن نشکن در خطوط تولید انبوه

امکانات آموزشی:

استفاده از وایت برد ، اورهد و ویدئو پروژکتور

جزوه و یا کتاب و **CD** به تمام شرکت کنندگان اهداء خواهد شد

گواهینامه: به شرکت کنندگان گواهی شرکت در دوره داده می شود

شماره تماس: ۸۸۸۲۷۲۰۲-۸۸۸۲۴۹۲۷ فاکس: ۸۸۸۲۳۴۹۰

آدرس انجمن: تهران- خیابان بهار شمالی - جنب اداره برق - پلاک ۱۷۴

جدید - طبقه سوم و چهارم - انجمن علمی ریخته گری ایران

آدرس محل تشکیل کلاس:

آمل - شهرک صنعتی - کارخانه فولادین ذوب آمل

شماره تماس کارخانه: ۰۱۲۱-۲۲۰۳۲۲۲ فاکس: ۰۱۲۱-۲۲۰۳۵۳۵

(۳)

محتوای دوره:

۱- تعریف عیوب عمده در هر واحد ریخته گری شامل عکس و تبیین علت ایجاد آن

۲- طبقه بندی عیوب بر مبنای شدت بروز عیب

۳- گردآوری گزارشات کارخانجات مختلف و جمع بندی کلی

۴- تهیه گزارش مکتوب از شدت بروز عیوب مختلف و جمع بندی کلی

۵- بررسی عیوب انبوه ریزی و ارائه گزارش کلی به کارخانجات

مشارکت کننده و بیان راهبردهای کلان

یا راهکارهای مبتنی بر تجربیات خاص فائق آمدن بر عیوب مشترک

امکانات آموزشی:

استفاده از وایتبرد، اوردهد و ویدئو پروژکتور

گواهینامه:

به شرکت کنندگان گواهی شرکت در دوره داده می شود.

جزوه و یا کتاب و **CD** به تمام شرکت کنندگان اهداء خواهد شد

شماره تماس: ۸۸۸۲۷۲۰۲-۸۸۸۲۴۹۲۷ فاکس: ۸۸۸۲۳۴۹۰

آدرس انجمن: تهران- خیابان بهار شمالی - جنب اداره برق - پلاک ۱۷۴

جدید - طبقه سوم و چهارم - انجمن علمی ریخته گری ایران

(۴)

القايي ذوب بدون هسته

نام دوره: مواد ديرگداز و روش استاندارد نصب جرم و زينترينگ در كوره هاي القايي ذوب بدون هسته
مدت دوره: ۱ روز

ساعت شروع كلاس: ۸:۳۰ صبح

تاريخ برگزاري: ۲۹ ارديبهشت ماه ۱۳۸۸

مدرس: جناب آقاي مهندس گنجي

محل برگزاري: انجمن علمي ريخته گري ايران

هزينه شركت در دوره: اعضا ۶۵۰/۰۰۰ ريال ، غير اعضا ۸۵۰/۰۰۰ ريال
به شماره حساب جاري ۲۳۵۰ بانك ملي- شعبه سپند- كد ۶۰۱ و اريز گردد.

محتوای دوره:

الف) چدن خاکستري و نشكن

۱- ابزار و لوازم ۲- مواد ديرگداز ۳- آماده سازي كوره ۴- خشك كردن جرمهاي رينگ بالا و پايين و روي كويل ۵- عايق كاري و نصب سيم اتصال زمين ۶- نصب جرم

ب) فولاد

۱- نصب جدار نسوز ۲- خشك كردن و زينترينگ ۳- تعميرات و نگهداري ۴- مواد ديرگداز مورد مصرف

ج) ذوب مس و آلياژهاي آن

۱- اصول ۲- طرح كوره ۳- نصب جدار ديرگداز ۴- تجربيات در زمينه آسيبهاي جدار و دلایل ايجاد آنها

د) انتخاب مواد نسوز مناسب جهت پاتيل هاي حمل و واكنش مذاب

چدن ، فولاد ، مس و آلياژهاي آن

ه) كوره هاي كانال دار القايي بار ريزي (چدن خاکستري و نشكن)

۱- طرح كوره ۲- انتخاب مواد نسوز (جهت بدنه و روش هاي نصب) ۳- خشك كردن و زينتريگ ۴- مواد نسوز اينداكتور و طريق نصب آن ۵- اتصال اندكتور به بدنه كوره ۶- راه اندازي كوره ۷- تعميرات و نگهداري

(همراه با نمايش فيلم و اسلايد در زمينه هاي مختلف مورد تدريس)

امكانات آموزشي: استفاده از وایتبرد، آوردهد و ويدئو پرژكتور

جزوه و يا كتاب و **CD** به تمام شركت كنندگان اهداء خواهد شد.

گواهينامه: به شركت كنندگان گواهي شركت در دوره داده مي شود.

شماره تماس: ۸۸۸۲۴۹۲۷-۸۸۸۲۷۲۰۲ فاكس: ۸۸۸۲۳۴۹۰

آدرس انجمن: تهران- خيابان بهار شمالي - جنب اداره برق - پلاك ۱۷۴

جديد - طبقه سوم و چهارم - انجمن علمي ريخته گري ايران

(۵)

نام دوره: بررسي قطعات سايشي در آسيابها از ديده نگاه متالورژيكي
مدت دوره: ۱ روز

تاريخ برگزاري: ۳ خرداد ماه ۱۳۸۸

مدرس: جناب آقاي مهندس رامين پژمان

محل برگزاري: انجمن علمي ريخته گري ايران

هزينه شركت در دوره: اعضا ۶۵۰/۰۰۰ ريال ، غير اعضا ۸۵۰/۰۰۰ ريال

به شماره حساب جاري ۲۳۵۰ بانك ملي- شعبه سپند- كد ۶۰۱ و اريز گردد.

محتوای دوره:

۱- بررسي آسيابهاي صنعت سيمان / آسيابهاي معدني و انواع هريك

۲- بررسي مكانيزم سايش قطعات در آسيابها

۳- بررسي آلياژهاي متداول براي ريخته گري قطعات آسيابها

شامل ذره ها - ديافراگم ها - گلوله ها و

استانداردهاي متداول

۴- بررسي علل و عوامل موثر در افزايش عمر قطعات

۵- بررسي عوامل موثر بر افزايش راندمان آسيابها

۶- بحث و بررسي و جمع بندي در مورد تجارب هريك از حاضرين در

جلسه و پرسش و پاسخ

۷- جمع بندي و مقايسه مطالب گفته شده در بند ۶

امكانات آموزشي: استفاده از وایتبرد، آوردهد و ويدئو پرژكتور

جزوه و يا كتاب و **CD** به تمام شركت كنندگان اهداء خواهد شد

گواهينامه: به شركت كنندگان گواهي شركت در دوره داده مي شود

شماره تماس: ۸۸۸۲۴۹۲۷-۸۸۸۲۷۲۰۲ فاكس: ۸۸۸۲۳۴۹۰

آدرس انجمن: تهران- خيابان بهار شمالي - جنب اداره برق - پلاك ۱۷۴

جديد - طبقه سوم و چهارم - انجمن علمي ريخته گري ايران

(۶)

نام دوره: متالوگرافی و ریزساختار مواد
(بازدید از مرکز متالورژی رازی و یگ واحد صنعتی)
مدت دوره: ۳ روز
تاریخ برگزاری: ۱۸ و ۱۹ و ۲۰ خرداد ماه ۱۳۸۸
مدرس: جناب آقای مهندس فرزاد حمیدی
محل برگزاری: انجمن علمی ریخته گری ایران
هزینه شرکت در دوره: اعضا ۲/۰۰۰/۰۰۰ ریال، غیر اعضا ۲/۵۰۰/۰۰۰ ریال
ریال به شماره حساب جاری ۲۳۵۰ بانک ملی- شعبه سپند- کد ۶۰۱ واریز گردد.

محتوای دوره:

۱- آشنایی با میکروسکوپ نوری

- اصول تشکیل تصویر
- منابع نور
- حد تفکیک و عمیق میدان
- فیلترها و نور پلاریزه
- دوربین ها و ثبت تصویر
- **۲- روش های نمونه سازی**
- مانت و برش
- سمباده زنی
- پولیش گردن
- اچ (میکرو و ماگرو)

۳- سختی سنجی

۴- متالوگرافی گمی

- اصول اولیه
- اندازه دانه
- عمق گربوراسیون
- فاصله بازوهای دندردی
- میزان ناخالصی ها

امکانات آموزشی: استفاده از وایتبرد،

و **CD** به تمام شرکت کنندگان

گواهینامه: به شرکت کنندگان گواهی شر

شماره تماس: ۸۸۸۲۷۲۰۲ - ۸۸۸۲۴۹۲۷

آدرس: تهران- خیابان بهار شمالی - جنب اداره برق - پلاگ ۱۷۴ جدید - طبقه سوم

و چهارم - انجمن علمی ریخته گری ایران

(۷)

نام دوره: ایمنی در سالن های تولیدی و کارگاهها - شناسایی خطر و ارزیابی ریسک

مدت دوره: ۲ روز
تاریخ برگزاری: ۲۶ و ۲۷ خرداد ماه ۱۳۸۸
مدرس: جناب آقای مهندس موسویان
محل برگزاری: انجمن علمی ریخته گری ایران
هزینه شرکت در دوره: اعضا ۱/۳۰۰/۰۰۰ ریال ، غیر اعضا ۱/۸۰۰/۰۰۰ ریال
به شماره حساب جاری ۲۳۵۰ بانک ملی- شعبه سپند- کد ۶۰۱ واریز گردد.

محتوای دوره:

- مقدمه

- اهداف دوره
- علل و پیامد های حوادث عم
- چشم اندازی بر مدل ایمنی
- تعاریف و اصطلاحات
- تکنیک های شناسایی خطرات

بخش دوم

- حوادث کارگری
- بررسی حوادث
- علل بروز حوادث
- وسایل حفاظت فردی
- حفاظ گذاری دستگاهها
- برق گرفتگی
- رفع خطر برق گرفتگی
- گاز گرفتگی
- گازهای غریبی و حوادث ناشی
- کازهای سمی و حوادث ناشی از
- ایمنی در کارگاه جوشکاری
- آیین نامه حفاظت و بهداشت عمومی در کارگاهها
- منابع

امکانات آموزشی: استفاده از وایتبرد، اوردمد و ویدئو پرژکتور- جزوه و یا کتاب

و **CD** به تمام شرکت کنندگان اهداء خواهد شد.

گواهینامه: به شرکت کنندگان گواهی شرکت در دوره داده می شود.

شماره تماس: ۸۸۸۲۷۲۰۲ - ۸۸۸۲۴۹۲۷ فاکس: ۸۸۸۲۳۴۹۰

آدرس: تهران- خیابان بهار شمالی - جنب اداره برق - پلاگ ۱۷۴ جدید - طبقه سوم و

چهارم - انجمن علمی ریخته گری ایران

(۸)

کنترل فرایند آماری در صنعت ریخته گری SPC

نام دوره: کنترل فرایند آماری در صنعت ریخته گری SPC
(بازدید از کارخانه مالیبل سایپا)

مدت دوره: ۲ روز
ساعت شروع کلاس: ۸:۳۰ صبح

تاریخ برگزاری: ۲ و ۳ تیرماه ۱۳۸۸

مدرس: جناب آقای مهندس مهرداد میرزایی

محل برگزاری: انجمن علمی ریخته گری ایران

هزینه شرکت در دوره: اعضا ۱/۳۰۰/۰۰۰ ریال، غیر اعضا ۱/۸۰۰/۰۰۰ ریال

ریال به شماره حساب جاری ۲۳۵۰ بانک ملی- شعبه سپند- کد ۶۰۱ واریز گردد.

محتوای دوره:

۱- مقدمه

۲- آشنایی با کاربرد هفت ابزار کنترل کیفیت

۳- مختصری از مفاهیم آماری

۴- فرایندهای تحت کنترل و خارج از کنترل

۵- انواع نمودارهای کنترل و کاربرد آن

۶- اندازه گیری توانایی فرایند (CPK, CP)

۷- مثال های کاربردی از کنترل فرایند آماری در صنایع ریخته گری

۸- روش پیاده سازی گام به گام کنترل فرایند آماری

۹- گارگاه آموزشی

امکانات آموزشی: استفاده از وایتبرد، اوردهد و ویدئو

جزوه و یا کتاب و **CD** به تمام شرکت کنندگان اهداء خواهد شد

گواهینامه: به شرکت کنندگان گواهی شرکت در دوره داده می شود.

شماره تماس: ۰۲-۸۸۸۲۷۲۰۲-۸۸۸۲۴۹۲۷ فاکس: ۸۸۸۲۳۴۹۰

آدرس: تهران- خیابان بهار شمالی - جنب اداره برق - پلاگ ۱۷۴ جدید -

طبقه سوم و چهارم - انجمن علمی ریخته گری ایران

(۹)

شناسایی و انتخاب فولاد بر اساس کلید فولاد

نام دوره: شناسایی و انتخاب فولاد بر اساس کلید فولاد

مدت دوره: ۲ روز
ساعت شروع کلاس: ۸:۳۰ صبح

تاریخ برگزاری: ۱۷ و ۱۸ تیرماه ۱۳۸۸

مدرس: جناب آقای دکتر میرباقری

محل برگزاری: انجمن علمی ریخته گری ایران

هزینه شرکت در دوره: اعضا ۱/۳۰۰/۰۰۰ ریال، غیر اعضا ۱/۸۰۰/۰۰۰ ریال

به شماره حساب جاری ۲۳۵۰ بانک ملی- شعبه سپند- کد ۶۰۱ واریز گردد.

محتوای دوره:

۱- آشنایی با استانداردهای معتبر دنیا

۲- آشنایی با علائم و کدهای استاندارد DIN آلمان

۳- تقسیم بندی فولادها (ساختمانی، آلیاژی، غیر مغناطیسی، نسوز و...)

۴- تعیین سیکل عملیات حرارتی فولاد های سخت شونده

۵- تعیین ترکیب شیمیایی و خواص فیزیکی حرارتی انواع فولادها

۶- تعیین عمر خز سوپر آلیاژهای دما بالا

۷- تعیین کاربرد و انتخاب فولادها برای ساخت قطعات مهندسی

۸- تعیین شرکتهای سازنده فولادها در کشورهای مختلف و آدرس یابی آنها

۹- تعیین انواع محصولات و مقاطع فولادی شرکتهای تولید کننده فولاد

۱۰- انتخاب الکتروود های جوشکاری انواع فولادهای آلیاژی

۱۱- معادل یابی فولاد ها بر اساس استاندارد کشورهای معتبر سازنده فولاد

۱۲- شناسایی انواع فولادهای آلمانی و تبدیل آنها به فولادهای خارجی دیگر و بالعکس

امکانات آموزشی: استفاده از وایتبرد، اوردهد و ویدئو پرژکتور

جزوه و یا کتاب و **CD** به تمام شرکت کنندگان اهداء خواهد شد

گواهینامه: به شرکت کنندگان گواهی شرکت در دوره داده می شود.

شماره تماس: ۰۲-۸۸۸۲۷۲۰۲-۸۸۸۲۴۹۲۷ فاکس: ۸۸۸۲۳۴۹۰

آدرس: تهران- خیابان بهار شمالی - جنب اداره برق - پلاگ ۱۷۴ جدید -

طبقه سوم و چهارم - انجمن علمی ریخته گری ایران

(۱۰)

**آشنایی با خطوط قالبگیری بدون درجه با ماسه تر و ریخته گری انبوه
قطعات چدنی و آلومینیمی در این خطوط**

نام دوره: آشنایی با خطوط قالبگیری بدون درجه با ماسه تر و ریخته گری
انبوه قطعات چدنی و آلومینیمی در این خطوط
(بازدید از کارخانه پارس متال)

مدت دوره: ۲ روز

تاریخ برگزاری: ۲۱ و ۲۲ تیرماه ۱۳۸۸

مدرس: جناب آقای مهندس نجم الدین عرب

محل برگزاری: انجمن علمی ریخته گری ایران

هزینه شرکت در دوره: اعضا: ۱/۳۰۰/۰۰۰ ریال ، غیر اعضا: ۲/۰۰۰/۰۰۰ ریال

ریال به شماره حساب جاری ۲۳۵۰ بانک ملی- شعبه سپند- کد ۶۰۱ واریز
گردد.

محتوای دوره:

- ۱- آشنایی با خطوط قالب گیری بدون درجه با خط جدایش عمودی
- ۲- آشنایی با خطوط قالب گیری بدون درجه با خط جدایش افقی
- ۳- آشنایی با مشخصات ماسه فالب گیری در خطوط مذکور و روش های آماده سازی ماسه برای کاربرد در این خطوط
- ۴- مایچه گذاری و طراحی مایچه و قالب مایچه برای خطوط مذکور

۵- روش های کنترل ذوب ریزی و ریخته گری در این خطوط

۶- تولید قطعات چدن سفید / چدن خاکستری / چدن نشکن و قطعات آلومینیمی در این خطوط

۷- روشهای جوانه زنی مناسب چدن ها در این خطوط

۸- تمیزکاری قطعات در این خطوط

۹- طراحی سیستم های راهگامی و تغذیه گذاری قطعات چدنی در خطوط

با خط جدایش عمودی

۱۰- بررسی مشکلات تولید و روشها کاهش ضایعات در این خطوط

امکانات آموزشی: استفاده از وایتبرد، آوردهد و ویدئو پرژکتور

جزوه و یا کتاب و **CD** به تمام شرکت کنندگان اهداء خواهد شد

گواهینامه: به شرکت کنندگان گواهی شرکت در دوره داده می شود.

شماره تماس: ۸۸۸۲۷۲۰۲-۸۸۸۲۴۹۲۷ فاکس: ۸۸۸۲۳۴۹۰

آدرس: تهران- خیابان بهار شمالی - جنب اداره برق - پلاگ ۱۷۴ جدید -

طبقه سوم و چهارم -

انجمن علمی ریخته گری ایران

(۱۱)

روش های طراحی و ساخت مدل های ریخته گری

نام دوره: روش های طراحی و ساخت مدل های ریخته گری

مدت دوره: ۳ روز

تاریخ برگزاری: ۲۳ و ۲۴ و ۲۵ تیرماه ۱۳۸۸

مدرس: جناب آقای مهندس مراد سلیمی

محل برگزاری: انجمن علمی ریخته گری ایران

هزینه شرکت در دوره: اعضا: ۱/۹۵۰/۰۰۰ ریال ، غیر اعضا: ۲/۵۵۰/۰۰۰ ریال

به شماره حساب جاری ۲۳۵۰ بانک ملی- شعبه سپند- کد ۶۰۱ واریز گردد.

محتوای دوره:

الف) دروس تئوری

۱- شناخت مواد مدلسازی (چوب ، فلز ، پلاستیک و . . .)

۲- کاربرد مواد مدلسازی

۳- مواد قالبگیری و مایچه

۴- کاربرد مواد قالبگیری و مایچه

۵- شناخت سطح جدایش مدل ، قالب و قالب مایچه

۶- محاسبات مدلسازی

ب) دروس عملی

۱- انتخاب نوع قطعه ریختگی و در اختیار داشتن نقشه مکانیکی یا نمونه ای از قطعه

۲- تکنولوژی روش های مدلسازی ، قالبگیری و ریخته گری

۳- طراحی و رسم نقشه مدلسازی

۴- تبدیل نقشه مدلسازی به نقشه ساختمان مدل (چوبی ، فلزی ، پلاستیکی و . . .)

۵- تبدیل نقشه ساختمان مدل به نقشه قالبگیری

۶- روش های طراحی و ساخت مدل های طبیعی با سطح جدایش ساده و شکسته

۷- روشهای طراحی و ساخت مدل های مایچه دار با سطح جدایش ساده و شکسته

۷- روشهای طراحی و ساخت مدل های طبیعی و مایچه دار بدون سطح جدایش

امکانات آموزشی: استفاده از وایتبرد، آوردهد و ویدئو -

جزوه و یا کتاب و **CD** برای تمام شرکت کنندگان ارائه خواهد شد.

گواهینامه: به شرکت کنندگان گواهی شرکت در دوره داده می شود.

شماره تماس: ۸۸۸۲۷۲۰۲-۸۸۸۲۴۹۲۷ فاکس: ۸۸۸۲۳۴۹۰

آدرس: تهران- خیابان بهار شمالی - جنب اداره برق - پلاگ ۱۷۴ جدید -

طبقه سوم و چهارم -

انجمن علمی ریخته گری ایران

(۱۲)

تست ادی کارنت و کاربرد آن در صنایع ریخته گری و آهنگری

نام دوره: تست ادی کارنت و کاربرد آن در صنایع ریخته گری و آهنگری
مدت دوره: ۱ روز
تاریخ برگزاری: ۳۱ تیرماه ۱۳۸۸
مدرس: جناب آقای دگتر میرجمید قائمی
محل برگزاری: انجمن علمی ریخته گری ایران
هزینه شرکت در دوره: اعضا ۶۵۰/۰۰۰ ریال ، غیر اعضا ۸۵۰/۰۰۰ ریال
به شماره حساب جاری ۲۳۵۰ بانک ملی- شعبه سپند- کد ۶۰۱ واریز گردد.

محتوای دوره:

- ۱- مروری بر روشهای NDT و کاربرد آن در صنایع ریخته گری
- ۲- اصول اساسی تست ادی کارنت (جریان گردابی)
- ۳- کاربردهای عام تست ادی کارنت
- ۴- ترک یابی به روش ادی کارنت
- ۵- شناسایی خواص قطعات و طبقه بندی آنها با روش ادی کارنت
- ۶- کنترل عملیات حرارتی با تست ادی کارنت
- ۷- دستگاه های تست ادی کارنت
- ۸- پروپها و تست کویل های ادی کارنت
- ۹- کارگاه آموزشی

امکانات آموزشی: استفاده از وایتبرد، اوردهد و ویدئو -
جزوه و یا کتاب و CD برای تمام شرکت کنندگان ارائه خواهد شد.

گواهینامه: به شرکت کنندگان گواهی شرکت در دوره داده می شود.

شماره تماس: ۸۸۸۲۷۲۰۲-۸۸۸۲۴۹۲۷ فاکس: ۸۸۸۲۳۴۹۰.
آدرس: تهران- خیابان بهار شمالی - جنب اداره برق - پلاک ۱۷۴ جدید -
طبقه سوم و چهارم -
انجمن علمی ریخته گری ایران

(۱۳)

کاربرد ادوات الکترونیکی در کنترل رژیم حرارتی کوره های صنعتی

نام دوره: کاربرد ادوات الکترونیکی در کنترل رژیم حرارتی کوره های صنعتی
مدت دوره: ۱ روز
تاریخ برگزاری: ۷ مرداد ماه ۱۳۸۸
مدرس: دگتر حسین آشوری
محل برگزاری: انجمن علمی ریخته گری ایران
هزینه شرکت در دوره: اعضا ۶۵۰/۰۰۰ ریال ، غیر اعضا ۸۵۰/۰۰۰ ریال
به شماره حساب جاری ۲۳۵۰ بانک ملی- شعبه سپند- کد ۶۰۱ واریز گردد.

محتوای دوره:

- ۱- سیستم های قطع و وصل کننده الکترونیکی
- ۲- سیستم های تقلیل دهنده توان به کمک فرامین الکترونیکی
- ۳- سیستم های الکترونیکی قطع و وصل کننده بسیار سریع
- ۴- کنترل کننده های PID
- ۵- ادوات واسطه مورد نیاز در سیستم های بالا
- ۶- کنتاکتورها - Thyrestor-SSR تایپرستورها - Tryac تراپاک (Cycle Control Zero Cross)
- ۷- نکات ضروری در کاربرد ترموکوپل ها

امکانات آموزشی: استفاده از وایتبرد، اوردهد و ویدئو پرژکتور
جزوه و یا کتاب و CD به تمام شرکت کنندگان اهداء خواهد شد

گواهینامه: به شرکت کنندگان گواهی شرکت در دوره داده می شود.

شماره تماس: ۸۸۸۲۷۲۰۲-۸۸۸۲۴۹۲۷ فاکس: ۸۸۸۲۳۴۹۰

آدرس: تهران- خیابان بهار شمالی - جنب اداره برق - پلاک ۱۷۴ جدید -
طبقه سوم و چهارم -
انجمن علمی ریخته گری ایران

(۱۴)

آشنایی با آزمایش های ماسه و مواد قالبگری در فرایندهای ریخته گری
فلزات

آشنایی با تکنولوژی بازیافت خودرو

نام دوره: آشنایی با آزمایش های ماسه و مواد قالبگیری در فرایندهای ریخته گری فلزات

مدت دوره: ۲ روز

تاریخ برگزاری: ۱۳ و ۱۴ مرداد ماه ۱۳۸۸

مدرس: جناب آقای دکتر محمدحسین میرباقری

محل برگزاری: انجمن علمی ریخته گری ایران

هزینه شرکت در دوره: اعضا ۱/۳۰۰/۰۰۰ ریال، غیر اعضا ۱/۸۰۰/۰۰۰

ریال به شماره حساب جاری ۲۳۵۰ بانک ملی- شعبه سپند- کد ۶۰۱ واریز گردد.

محتوای دوره:

- ۱- آشنایی با انواع ماسه
- ۲- تعیین زبری ماسه ، تعداد و نبت الک ، ضریب هماهنگی و گوشه دار بودن ماسه
- ۳- طریقه محاسبه و رسم دیاگرام های توزیع درصد های وزنی ماسه
- ۴- تعیین استحکام تر و خشک مواد قالب گیری
- ۵- تعیین درصد رطوبت ماسه
- ۶- تعیین درصد خاک ماسه
- ۷- تعیین قابلیت عبور گاز ماسه
- ۸- ارتباط چسب ، رطوبت و میزان کوبش و سایر پارامترهای کارگاهی بر استحکام و خواص ریخته گری ماسه

امکانات آموزشی: استفاده از وایتبرد، آوردهد و ویدئو پرژکتور

جزوه و یا کتاب و **CD** به تمام شرکت کنندگان اهداء خواهد شد

گواهینامه: به شرکت کنندگان گواهی شرکت در دوره داده می شود.

شماره تماس: ۸۸۸۲۷۲۰۲-۸۸۸۲۴۹۲۷ فاکس: ۸۸۸۲۳۴۹۰

آدرس: تهران- خیابان بهار شمالی - جنب اداره برق - پلاگ ۱۷۴ جدید -

طبقه سوم و چهارم -

انجمن علمی ریخته گری ایران

(۱۵)

نام دوره: آشنایی با تکنولوژی بازیافت خودرو

مدت دوره: ۱ روز

تاریخ برگزاری: ۱۸ مرداد ماه ۱۳۸۸

مدرس: جناب آقای مهندس نجم الدین عرب

محل برگزاری: انجمن علمی ریخته گری ایران

هزینه شرکت در دوره: اعضا ۶۵۰/۰۰۰ ریال ، غیر اعضا ۸۵۰ /۰۰۰ ریال

به شماره حساب جاری ۲۳۵۰ بانک ملی- شعبه سپند- کد ۶۰۱ واریز گردد.

محتوای دوره:

- ۱- بررسی تولید اتومبیل در تاریخ اتومبیل سازی ایران
- ۲- بررسی اهمیت خارج سازی اتومبیل های کهنه از چرخه کار
- ۳- آشنایی با روش های مختلف بازیافت خودرو
- ۴- آشنایی با تکنولوژی های پیشرفته بازیافت خودرو
- ۵- آشنایی با اجزاء مختلف سیستم **Auto Shredding**
- ۶- آشنایی با **Layout** یک کارخانه بازیافت خودرو
- ۷- نمایش فیلم بازیافت خودرو در یکی از کارخانجات اروپایی

امکانات آموزشی: استفاده از وایتبرد، آوردهد و ویدئو پرژکتور

جزوه و یا کتاب و **CD** به تمام شرکت کنندگان اهداء خواهد شد

گواهینامه: به شرکت کنندگان گواهی شرکت در دوره داده می شود.

شماره تماس: ۸۸۸۲۷۲۰۲-۸۸۸۲۴۹۲۷ فاکس: ۸۸۸۲۳۴۹۰

آدرس: تهران- خیابان بهار شمالی - جنب اداره برق - پلاگ ۱۷۴ جدید -

طبقه سوم و چهارم -

انجمن علمی ریخته گری ایران

(۱۶)

انتخاب و شناسایی فلزات غیر آهنی

نام دوره: انتخاب و شناسایی فلزات غیر آهنی
مدت دوره: ۲ روز
تاریخ برگزاری: ۲۰ و ۲۱ مرداد ماه ۱۳۸۸
مدرس: جناب آقای دکتر محمدحسین میرباقری
حل برگزاری: انجمن علمی ریخته گری ایران
هزینه شرکت در دوره: اعضا ۱/۴۰۰/۰۰۰ ریال، غیر اعضا ۱/۸۰۰/۰۰۰ ریال
ریال به شماره حساب جاری ۲۳۵۰ بانک ملی- شعبه سپند- کد ۶۰۱ واریز گردد.

محتوای دوره:

- ۱- آشنایی با استانداردهای جهانی و علائم آن
- ۲- آشنایی با معتبرترین نرم افزار جستجوگر استانداردها
- ۳- آشنایی با انواع فلزات غیرآهنی و علامت گذاری آنها شامل آلیاژهای آلومینیم، مس، منیزیم، تیتانیم، روی، نیکل، نقره، سرب و کوبالت
- ۴- علامت گذاری استاندارد آلیاژهای فوق در استاندارد های کشورها و انجمن های مختلف دنیا
- ۵- تعیین ترکیب شیمیایی و خواص مکانیکی آلیاژهای مذکور
- ۶- اشاره به علامات الحاقی گریدهای مختلف آلیاژهای فوق

لازم به ذکر است که در این کلاس یک جلد کتاب ارزشمند

Worldwide guide to equivalent nonferrous metals an alloy / Ed. ۱۴/۲۰۰۲/press ASM

نیز بطور رایگان به هر نفر تقدیم می شود (قیمت اصل کتاب = یک میلیون و یکصد هزار ریال است)

امکانات آموزشی: استفاده از وایتبرد، اوردهد و ویدئو پرژکتور
جزوه و یا کتاب و **CD** به تمام شرکت کنندگان اهداء خواهد شد
گواهینامه: به شرکت کنندگان گواهی شرکت در دوره داده می شود.

شماره تماس: ۸۸۸۲۷۲۰۲-۸۸۸۲۴۹۲۷ فاکس: ۸۸۸۲۳۴۹۰

آدرس: تهران- خیابان بهار شمالی - جنب اداره برق - پلاگ ۱۷۴ جدید -
طبقه سوم و چهارم -

انجمن علمی ریخته گری ایران

(۱۷)